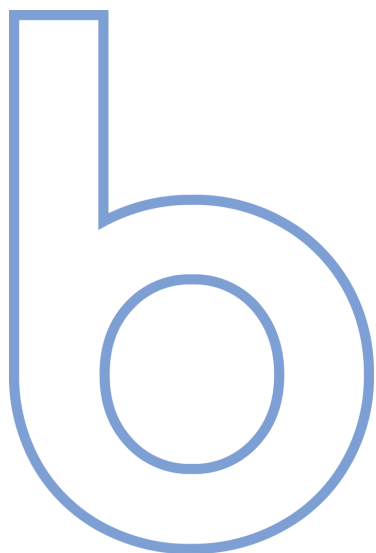




KENTUCKY 8 OTTO

- * Machine électronique à 12 axes.
- * Capacité de production allant jusqu'à 8,5 mop/minute.
- * Changement de la bobine du crochet sans arrêt de la machine.
- * Électronique de commande Siemens.
- * Électronique de puissance Siemens et mixte.
- * Gestion des fonctions, des paramètres et conception des trajectoires de couture directement depuis l'écran tactile couleur.
- * Mémoire de stockage pour 99 recettes.
- * Couture transversale, longitudinale et en diagonale.
- * Entraînement et coupe automatiques des fils de coton ou de microfibre.
- * Formation et application automatiques de la bande centrale.
- * Imprimante monochrome à toner ou laser couleur pour l'étiquette.
- * Insertion automatique de l'étiquette.
- * 2 têtes de couture à une aiguille New Long.
- * Système de lubrification automatique.
- * Couture avec bande étroite, moyenne et large de franges de faible et forte épaisseur, jusqu'à 1 kg (36 oz).
- * Longueur maximale de la frange : 1 200 mm (47,24 pouces).
- * Déchargement et insertion automatiques de la frange dans la machine d'emballage flowpack.
- * Assistance technique à distance.





Machine compacte à carrousel entièrement automatique, modèle Kentucky 8, équipée de 12 axes électroniques pour la fabrication de franges Kentucky « loop end » et « cut end » (avec des fils coupés), d'une bande centrale en toile ou en filet cousue et d'une étiquette.

- * Une unité équipée d'une pince mobile tire (insère) du coton, de la microfibre ou d'autres fils à l'intérieur de la machine, en positionnant le matériau dans la zone de formage.
- * Un manipulateur spécial insère et plie sur mesure la bande centrale préalablement découpée automatiquement.
- * L'imprimante monochrome, associée à un système à axe cartésien, assure la production et l'insertion de l'étiquette sur la brosse (système en option) ; il est également possible, sur demande, d'utiliser une imprimante laser couleur telle que l'Epson TM-C4000 ou d'une autre marque.
- * Le carrousel central, équipé de 4 stations avec des pinces mobiles, assure le positionnement et l'extraction de la serpillière dans les unités de formage, de couture et de déchargement.
- * Deux stations de couture équipées de machines à coudre à aiguille unique de la série H cousent simultanément les serpillières.
- * Le remplacement de la bobine de fil (crochet) de l'une des deux têtes de couture s'effectue pendant que l'autre continue à coudre, sans arrêter la machine et en toute sécurité.
- * La station de déchargement est équipée d'un support central qui replie la serpillière jusqu'à la pince rotative de déchargement prévue à cet effet.
- * La pince transporte la serpillière et la dépose horizontalement sur le convoyeur de préchargement Flow Pack (en option).
- * La Kentucky 8 peut être configurée pour produire des serpillières à extrémités coupées (cut end) et à boucles (loop end) lorsqu'elle est associée à la machine Cyclon Loop.

